DISCIPLINARE TECNICO
OBBLIGHI, PRESCRIZIONI E AVVERTENZE A CARATTERE GENERALE

ART. 1
OGGETTO DELL'APPALTO

Conduzione e manutenzione agli impianti di climatizzazione centralizzata terzo responsabile in palazzina "C" per l'anno 2025.

ART. 2
DURATA DELL'APPALTO

La durata del servizio è stabilita in **02 (due) giorni solari** a decorrere dalla data di consegna cantiere per singolo intervento manutentivo, il primo da effettuarsi entro il mese di giugno ed il secondo entro il 31 ottobre. **La prova di tenuta annuale degli impianti, prevista per Legge, dovrà essere eseguita durante il secondo intervento nel mese di ottobre 2025.**

ART. 3
D.U.V.R.I

Visto quanto disposto dal D.Lgs 81/08 art. 26 comma 3/bis, è prevista la sottoscrizione del DUVRI.

ART. 4
ORARIO DI LAVORO

Ognuna delle lavorazioni programmate dovranno essere eseguite nel mese di giugno ed ottobre 2025 in 2 (due) giorni lavorativi del venerdì e del sabato con il seguente orario:

Ven.: 08:00 - 18:00;
Sab.: 08.00 - 18:00.

Eventuali variazioni al suddetto orario dovranno essere preventivamente autorizzate tramite comunicazione scritta, secondo le disposizioni del committente.

ART. 5
QUALITÀ E PROVENIENZA DEI MATERIALI

Per l'esecuzione dei lavori di che trattasi, l'Appaltatore avrà la facoltà di impiegare i materiali che riterrà purché, ad insindacabile giudizio del D.E.C., siano riconosciuti della migliore qualità e rispondenti alle prescrizioni del presente Capitolato Tecnico.

ART. 6
OSSERVANZA DI NORME, LEGGI, DECRETI E REGOLAMENTI

L'Appaltatore è tenuto alla piena e diretta osservanza di tutte le norme vigenti in Italia derivanti sia da leggi che da decreti, circolari e regolamenti, con particolare riguardo ai regolamenti edilizi, d'igiene, di pulizia urbana e a quelle sulla sicurezza ed igiene del lavoro, in particolare:

- Codice Appalti – Decreto Legislativo 36/2023;
- DPR 15 novembre 2012, n. 236 " Regolamento recante disciplina delle attivita' del Ministero della Difesa in materia di lavori, servizi e forniture, a norma dell'art.196 del D.Lgs. 12 aprile 2006, n.163";
- D.M. 22 gennaio 2008, n. 37 e s.m.i. - Regolamento concernente l'attuazione dell'articolo 11-quaterdecies, comma CO13, lettera a) della legge n. 248 del 2 dicembre 2005, recante riordino delle disposizioni in materia di attivita' di installazione degli impianti all'interno degli edifici;
- D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 Testo coordinato con il Decreto Legislativo 3 agosto 2009, n. 106 Attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
- Norme UNI, CEI ed EN vigenti.

ART. 7
ONERI A CARICO DELL'APPALTATORE

Si intendono compresi nel prezzo offerto dei lavori le seguenti forniture, opere ed oneri:

- la fornitura ed installazione di tutti i mezzi d'opera necessari all'approntamento di tutte le opere;
- la fornitura di opere e attrezzature necessarie alla protezione antinfortunistica per i propri dipendenti (secondo le Leggi e le norme richiamate nell'articolo 6 del presente CSA, e le altre Leggi vigenti in materia di prevenzione degli infortuni sul lavoro), ivi comprese le segnalazioni, le delimitazioni degli ostacoli e l'illuminazione;

ART. 8
ONERI A CARICO DELL'AMMINISTRAZIONE

- L'Amministrazione mette a disposizione un responsabile per agevolare l'identificazione di aree ed apparati.
- Preventiva pulizia e sgombero dei locali soggetti alle lavorazioni.

ART. 9
ADEMPIMENTO GIURIDICO/AMMINISTRATIVO

L'Appaltatore ha l'obbligo di fornire l'elenco di tutto il personale che dovra' accedere in caserma per le lavorazioni corredato di copia dei documenti di riconoscimento, almeno 20 gg solari prima della consegna del cantiere, secondo le modalità fornite dal Committente.
Qualora da un controllo dei suddetti nominativi, dovessero risultare problematiche di qualsiasi natura, l'Amministrazione si riserva il diritto di vietarne l'accesso temporaneo/definitivo in qualsiasi momento. La ditta potrà fornire un altro nominativo sempre con lo stesso iter.

ART. 10
SMALTIMENTO RIFIUTI

L'Appaltatore ha l'obbligo di smaltire tutti i rifiuti derivanti dalle lavorazioni e attività ad essa collegate, divisi per tipologia, secondo le vigenti normative nazionali e regionali, dando all' Amministrazione copia di tutta la documentazione prodotta ed effettuare le eventuali comunicazioni di rito ai competenti uffici Comunali, Polizia Municipale e ASL.
Altresì, l'Amministrazione si riserva il diritto di utilizzare eventuale materiale classificato "non rifiuto" ai sensi del D. Lgs. 152/2006".

ART. 11
SOPRALLUOGO

Il sopralluogo dell'appaltatore e/o suo delegato, qualora espressamente previsto dal committente e quindi ritenuto obbligatorio, è necessario ai fini della presentazione dell'offerta commerciale di cui all'art. 1 ed è da richiedere tramite PEC all'indirizzo fornito in sede di gara/richiesta di offerta.

Parte integrante del presente:

- Annesso "A e B" elenco apparecchiature da manutenzionare e relativa posizione/matricola.

IL CAPO UFFICIO INFRASTRUTTURE
(Ten. Col. c. (li) Matteo ROSA)

Elenco unità interne con abbinamento a macchine esterne palazzina C

N° AULE	P.R.	PIANO	N° CASSETTE	N° SPLIT	Data 1° Intervento	Data 2° Intervento	UNITA' ESTERNE
C-31	41	P.T.	3	0	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 1
C-33	42	P.T.	3	0	Giugno	Ottobre	
C-35	43	P.T.	3	0	Giugno	Ottobre	
C-37	44	P.T.	3	0	Giugno	Ottobre	
C-54	21	1°P	2	0	Giugno	Ottobre	
A.MAGNA	39-40	P.T.	5	0	Giugno	Ottobre	
C-45	25	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 2
C-47	26	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	
C-49	29	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	
C-53	30	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	
C-59	31	P.T.	0	2	Giugno	Ottobre	
C-61	34	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	
C-63	36	P.T.	0	1	Giugno	Ottobre	
C-02	9	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 3
C-04	11	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-10	10	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-12	12	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-41	5	P.T.	2	0	Giugno	Ottobre	
C-22	32	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 4
C-24	35	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-26	29	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-30	33	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
C-32	36	1°P	3	0	Giugno	Ottobre	
A.MAGNA	39-40	P.T.	4	0	Giugno	Ottobre	
C-18	28	1°P	2	0	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 5
C-20	30	1°P	2	0	Giugno	Ottobre	
C-28	31	1°P	2	0	Giugno	Ottobre	
C-52	26	1°P	1	0	Giugno	Ottobre	
C-50	18A	1°P	0	2	Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 6
C-56	20	1°P	0	1	Giugno	Ottobre	
C-58	18	1°P	0	1	Giugno	Ottobre	
C-62	5	1°P	0	2	Giugno	Ottobre	
C-60		1°P	1		Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 7
C-60		1°P	1		Giugno	Ottobre	SCHEDA NR 8
UNITA' TOTALI			61	14	Giugno	Ottobre	
SOMMA TOTALE			75				

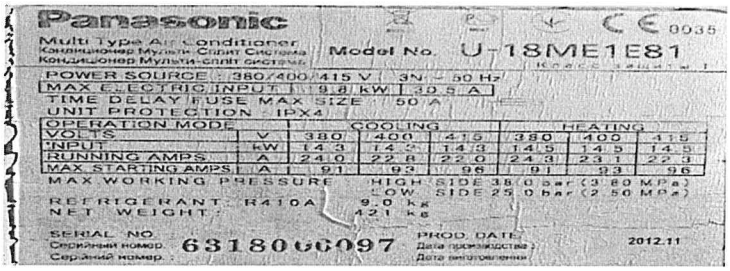
PROVA TENUTA UNITA' ESTERNE	11	Ottobre

IL CAPO UFFICIO INFRASTRUTTURE
(Ten.Col. (c.) Ii. Matteo Rosa)

Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-16ME1E81
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.1 kW 28.4 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 45 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	13.4	13.4	13.4	13.0	13.0	13.0
RUNNING AMPS	A	21.8	20.7	19.9	21.1	20.1	19.3
MAX. STARTING AMPS.	A	78	81	85	78	81	85

MAX.WORKING PRESSURE HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 25.0 bar (2.50 MPa)
REFRIGERANT: R410A 8.9 kg
NET WEIGHT: 309 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6317900216
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.12

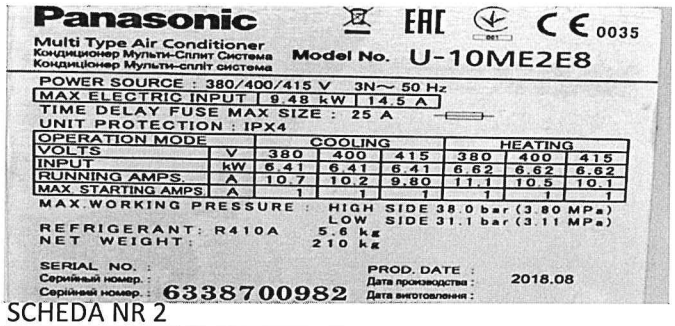


Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-18ME1E81
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.8 kW 30.5 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 50 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	14.3	14.3	14.3	14.5	14.5	14.5
RUNNING AMPS	A	24.0	22.8	22.0	24.3	23.1	22.3
MAX. STARTING AMPS.	A	91	93	96	91	93	96

MAX.WORKING PRESSURE HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 25.0 bar (2.50 MPa)
REFRIGERANT: R410A 9.0 kg
NET WEIGHT: 421 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6318000099
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.11

SCHEDA NR 1

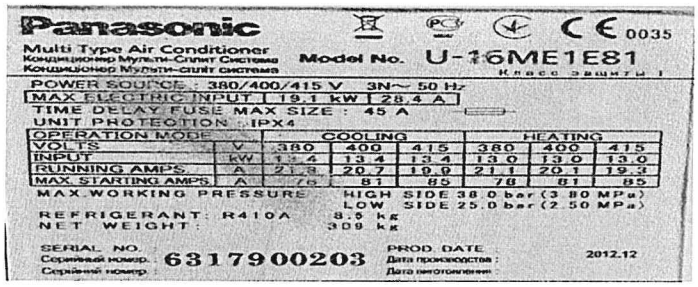


Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-10ME2E8
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 9.48 kW 14.5 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE : 25 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	6.41	6.41	6.41	6.62	6.62	6.62
RUNNING AMPS.	A	10.7	10.2	9.80	11.1	10.5	10.1
MAX. STARTING AMPS.	A	1	1	1	1	1	1

MAX.WORKING PRESSURE : HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 31.1 bar (3.11 MPa)
REFRIGERANT: R410A 5.6 kg
NET WEIGHT: 210 kg
SERIAL NO. : Серийный номер. : Серійний номер. : 6338700982
PROD. DATE : Дата производства : Дата виготовлення : 2018.08

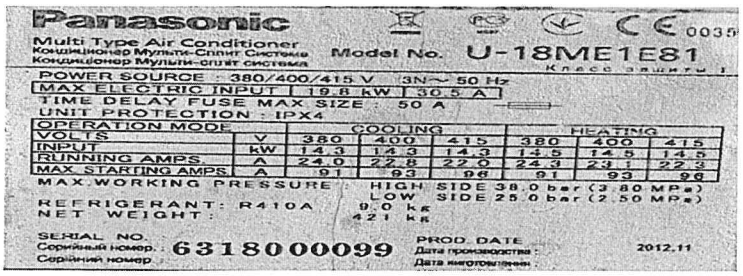
SCHEDA NR 2



Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-16ME1E81
Класс защиты I
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.1 kW 28.4 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 45 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	13.4	13.4	13.4	13.0	13.0	13.0
RUNNING AMPS.	A	21.8	20.7	19.9	21.1	20.1	19.3
MAX. STARTING AMPS.	A	78	81	85	78	81	85

MAX.WORKING PRESSURE HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 25.0 bar (2.50 MPa)
REFRIGERANT: R410A 8.9 kg
NET WEIGHT: 309 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6317900203
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.12

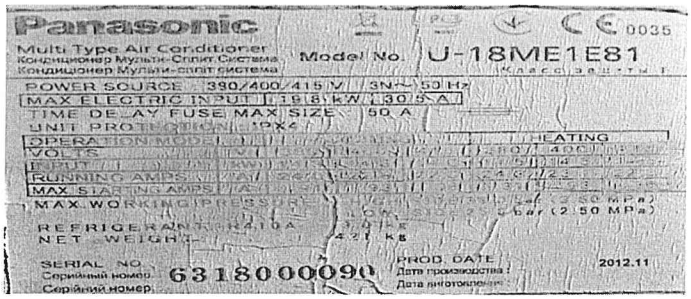


Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-18ME1E81
Класс защиты I
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.8 kW 30.5 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 50 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	14.3	14.3	14.3	14.5	14.5	14.5
RUNNING AMPS.	A	24.0	22.8	22.0	24.3	23.1	22.3
MAX. STARTING AMPS.	A	91	93	96	91	93	96

MAX.WORKING PRESSURE HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 25.0 bar (2.50 MPa)
REFRIGERANT: R410A 9.0 kg
NET WEIGHT: 421 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6318000099
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.11

SCHEDA NR 3



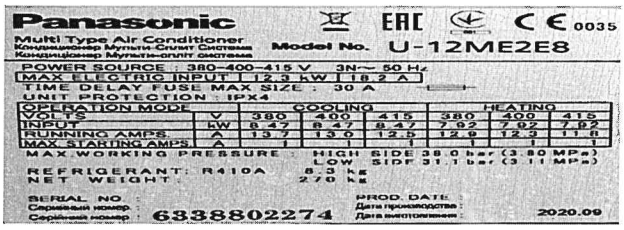
Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-18ME1E81
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.8 kW 30.5 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 50 A
UNIT PROTECTION : IPX4
MAX.WORKING PRESSURE
REFRIGERANT: R410A
NET WEIGHT: 421 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6318000090
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.11

Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-16ME1E81
Класс защиты I
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 19.1 kW 28.4 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE 45 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	13.4	13.4	13.4	13.0	13.0	13.0
RUNNING AMPS	A	21.8	20.7	19.9	21.1	20.1	19.3
MAX. STARTING AMPS	A	78	81	85	78	81	85

MAX.WORKING PRESSURE HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 25.0 bar (2.50 MPa)
REFRIGERANT: R410A 8.5 kg
NET WEIGHT: 309 kg
SERIAL NO. Серийный номер. Серійний номер. 6317900179
PROD. DATE Дата производства: Дата виготовлення: 2012.12

SCHEDA NR 4

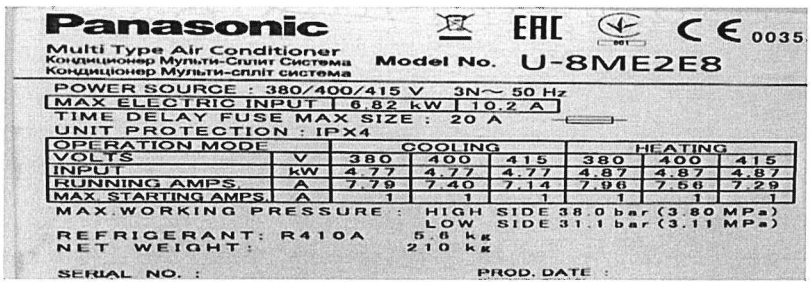


Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-12ME2E8
POWER SOURCE : 380–400–415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 12.3 kW 18.2 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE : 30 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	8.47	8.47	8.47	7.92	7.92	7.92
RUNNING AMPS.	A	13.7	13.0	12.5	12.9	12.3	11.8
MAX. STARTING AMPS.	A	1	1	1	1	1	1

MAX.WORKING PRESSURE : HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 31.1 bar (3.11 MPa)
REFRIGERANT: R410A 8.3 kg
NET WEIGHT: 270 kg
SERIAL NO. : Серийный номер. : Серійний номер. : 6338802274
PROD. DATE : Дата производства : Дата виготовлення : 2020.09

SCHEDA NR 5



Panasonic
Multi Type Air Conditioner
Кондиционер Мульти-Сплит Система
Кондиционер Мульти-сплит система
Model No. U-8ME2E8
POWER SOURCE : 380/400/415 V 3N~ 50 Hz
MAX ELECTRIC INPUT 6.82 kW 10.2 A
TIME DELAY FUSE MAX SIZE : 20 A
UNIT PROTECTION : IPX4

OPERATION MODE		COOLING			HEATING		
VOLTS	V	380	400	415	380	400	415
INPUT	kW	4.77	4.77	4.77	4.87	4.87	4.87
RUNNING AMPS.	A	7.79	7.40	7.14	7.96	7.56	7.29
MAX. STARTING AMPS.	A	1	1	1	1	1	1

MAX.WORKING PRESSURE : HIGH SIDE 38.0 bar (3.80 MPa) LOW SIDE 31.1 bar (3.11 MPa)
REFRIGERANT: R410A 5.6 kg
NET WEIGHT: 210 kg
SERIAL NO. : PROD. DATE :

Серийный номер. : Серійний номер. : 6338600492 Дата производства : Дата виготовлення : 2018.06

SCHEDA NR 6

SCHEDA NR 7

SCHEDA NR 8

IL CAPO UFFICIO INFRASTRUTTURE
(Ten. Col. c. (li) Matteo [illegible])